

Tube PA



Le tube PA est proposé en 2 grades : semi-rigide avec une offre éprouvée et durable grâce à ses propriétés mécaniques et rigide avec de meilleures performances en terme de pression de service.

Ø métrique :
3 à 16 mm

Caractéristiques techniques

Tubes	PA semi-rigide	PA rigide
Fluides adaptés	Air comprimé, autres fluides	Air comprimé, lubrifiants, autres fluides
Pression d'utilisation	Vide à 50 bar	Vide à 58 bar
Température d'utilisation	-40°C à +100°C	-40°C à +80°C
Matériaux constituants	Polyamide (62 shore D)	Polyamide (69 shore D)

Les performances dépendent des fluides et des raccords utilisés.
L'utilisation est garantie pour un vide de 755 mm Hg (99 % de vide).

Réglementations

Industrielles :

- RoHS
- PED
- REACH

Transport :

- Performances et résistances chimiques testées selon DIN 74324

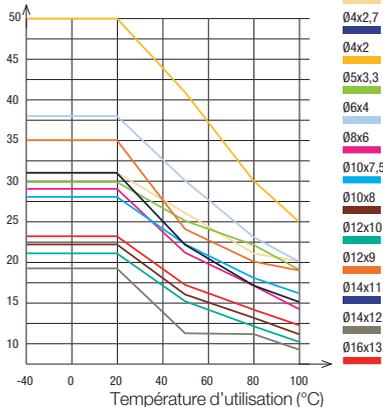
Avantages

- Résistance à l'abrasion, à l'humidité. Stabilité chimique
- Marquage sur le tube de la longueur restante dans la couronne
- Large panel de couleurs pour identification des circuits

Performances des tubes PA

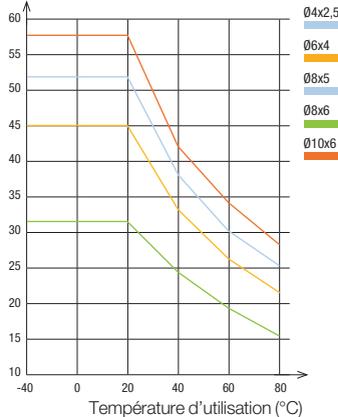
Semi-rigide

Pression d'utilisation (bar)



Rigide

Pression d'utilisation (bar)



Ø extérieur
du tube

3 à 5 mm

6 à 16 mm

Tolérances sur
Ø extérieur

+0,05 / -0,08

+0,05 / -0,10

Connectés aux raccords instantanés Parker Legris, les tubes Parker Legris assurent à l'utilisateur une parfaite étanchéité grâce à leur calibrage selon la norme NF E49-100.

Tube PU



Le tube PU est proposé en 3 grades éther, ester et éther cristal. Flexible avec un faible rayon de courbure, il permet un gain de place de 50 % comparé au PA semi-rigide.

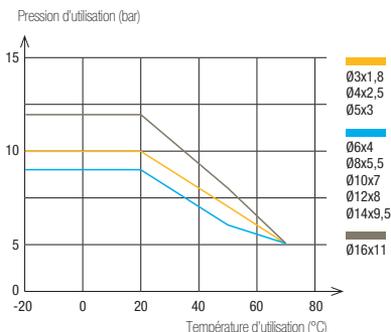
Ø métrique :
3 à 16 mm

Caractéristiques techniques

- **Fluides adaptés** : Air comprimé, fluides industriels (selon le type de matériau)
- **Pression d'utilisation** : vide à 12 bar
- **Température d'utilisation** : -20°C à +70°C
- **Matériaux constituants** : Polyuréthane ester (52 Shore D)
Polyuréthane éther (52 Shore D)
Polyuréthane éther "cristal" alimentaire (52 Shore D)

Les performances dépendent des fluides et des raccords utilisés.
L'utilisation est garantie pour un vide de 755 mm Hg (99 % de vide).

Performances



Pour calculer les pressions d'éclatement, les valeurs de ce tableau doivent être multipliées par 3.

Réglementations

Industrielles :

- RoHS
- PED
- REACH

Alimentaires (PU éther "cristal")

- FDA
- 1935/2004

Avantages

3 grades de matériaux :

- PU ester : applications pneumatiques standards
- PU éther : adapté à l'hydrolyse; résistance chimique accrue par rapport au PU ester
- PU éther cristal alimentaire : résistance chimique accrue par rapport au PU éther
- Propriétés mécaniques : flexible, faible rayon de courbure, absorption des vibrations, résistant aux UV

Ø extérieur
du tube

3 à 8 mm

10 à 16 mm

Tolérances sur
Ø extérieur

+0,10 / -0,10

+0,15 / -0,15

Packaging

TubePack® : 25 m, 100 m
Touret : 300 m, 500 m, 1000 m

Connectés aux raccords instantanés Parker Legris, les tubes PU assurent à l'utilisateur une parfaite étanchéité grâce à leur calibrage selon la norme NF E49-101.

Tube PE



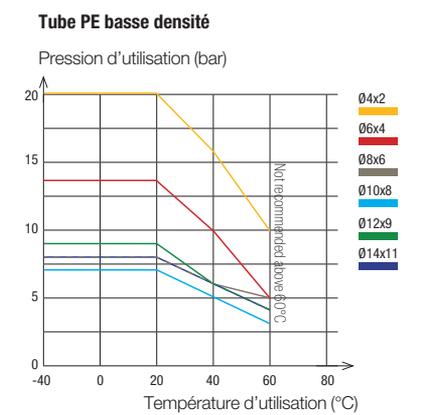
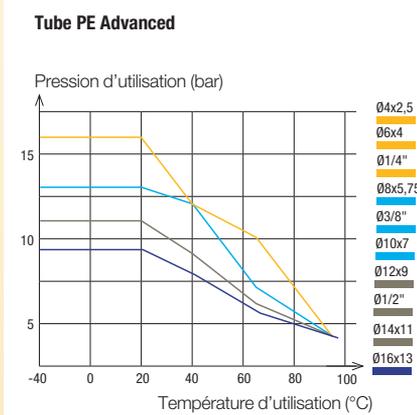
Le tube polyéthylène existe en 2 grades : PE basse densité ou "PE advanced" 50% réticulé. Destiné aux applications agroalimentaires ou transmission de fluides, le tube PE est sans risques pour la santé des utilisateurs.

Ø métrique :
4 à 16 mm

Caractéristiques techniques		
Tube	PE Advanced	PE basse densité
Fluides adaptés	Eau, boissons et autres fluides	Fluides industriels
Pression d'utilisation	Vide à 16 bar	Vide à 20 bar
Température d'utilisation	-40°C à +95°C	-40°C à +60°C
Matériaux constituants	Polyéthylène : 50% PE réticulé 50% PE basse densité (53 shore D)	Polyéthylène basse densité (44 shore D)

Les performances dépendent des fluides et des raccords utilisés.
L'utilisation est garantie pour un vide de 755 mm Hg (99 % de vide).

Performances



Pour calculer les pressions d'éclatement, les valeurs de ce tableau doivent être multipliées par 3.

Réglementations		
Tube PE Advanced	<ul style="list-style-type: none"> • FDA : 21CFR 177.1520 • 1935/2004 • NSF 42/58 • NSF 51 • NSF 61 C-HOT 	<ul style="list-style-type: none"> • ACS • WRAS • KTW • W270 • PED • RoHS • DM174
Tube PE basse densité	<ul style="list-style-type: none"> • FDA : 21CFR 177.1520 • RoHS • PED 	

Avantages	
PE Advanced :	<ul style="list-style-type: none"> • Homologué pour le contact avec les boissons et produits alimentaires • Résistant à une large gamme d'agents chimiques et de produits de nettoyage, stabilité aux UV. • Excellent compromis entre rayon de courbure et résistance à la pression / température.
PE basse densité :	<ul style="list-style-type: none"> • Matériau de qualité alimentaire • Résistance aux agents corrosifs et agressifs

Ø extérieur du tube	Tolérances sur Ø extérieur
1/4" à 1/2"	+0,10 / -0,10
4 à 16 mm	+0,10 / -0,10

Connectés aux raccords instantanés Parker Legris, les tubes Parker Legris assurent à l'utilisateur une parfaite étanchéité grâce à leur calibrage.

Conditionnement
Tube PE Advanced
Touret : 75 m, 150 m, 300 m
250 pieds, 500 pieds, 1 000 pieds
Tube PE basse densité
TubePack® : 100 m