

# Tubo PA



El tubo de PA está disponible en 2 grados: semirrígido con una oferta probada y duradera gracias a sus propiedades mecánicas y rígido con un mejor rendimiento en términos de presión de trabajo.

Ø métrico:  
3 a 16 mm

## Características técnicas

Tubo	PA semi-rígida	PA rígida
Líquidos compatibles	Aire comprimido, otros fluidos	Aire comprimido, lubricantes, otros fluidos
Presión de trabajo	De vacío hasta 50 bar	De vacío hasta 58 bar
Temperatura de trabajo	-40°C a +100°C	-40°C a +80°C
Materiales componentes	Poliamida (62 shore D)	Poliamida (69 shore D)

Las prestaciones dependen de los fluidos y de los racores utilizados. El uso está garantizado para un vacío de 755 mm Hg (99% de vacío).

## Reglamentaciones

Industriales:

- RoHS
- PED
- REACH

Transporte:

- Prestaciones y resistencias químicas probadas según DIN 74324

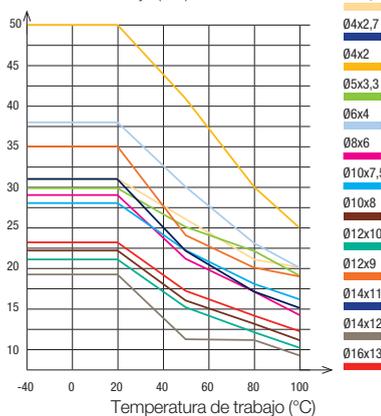
## Ventajas

- Estabilidad química
- La marca en el tubo de la longitud restante
- Un gran panel de color para la identificación de los circuitos

## Rendimiento de los tubos de PA

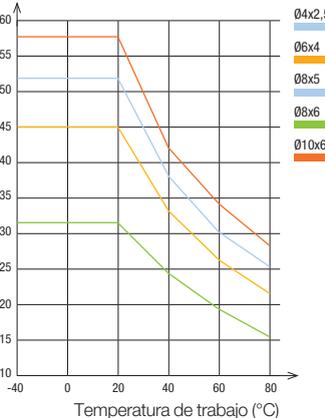
### Semi-rígida

Presión de trabajo (bar)



### Rígida

Presión de trabajo (bar)



Ø exterior del tubo

3 a 5 mm

6 a 16 mm

Tolerancias sobre Ø exterior

+0,05 / -0,08

+0,05 / -0,10

Conectados a los racores instantáneos Parker Legris, los tubos Parker Legris garantizan al usuario una perfecta estanqueidad gracias a su calibrado según la norma NF E49-100.

# Tubo PU



El tubo PU está disponible en 3 grados específicos (Poliéter, poliéster y poliéter cristal). Flexible con un pequeño radio de curvatura, ahorra el 50% del espacio para las redes, comparado con el PA semirrígido.

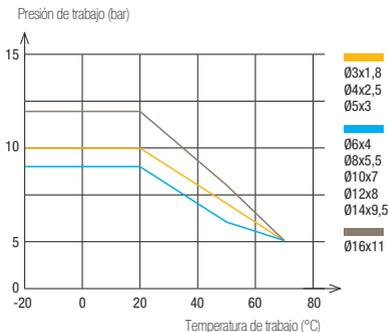
Ø métrico:  
3 a 16 mm

## Características técnicas

- **Fluidos adecuados:** Aire comprimido, fluidos industriales (según el tipo de material)
- **Presión de trabajo:** De vacío hasta 12 bar
- **Temperatura de trabajo:** -20°C a +70°C
- **Materiales:**
  - Poliuretano poliéster (52 Shore D)
  - Poliuretano poliéter (52 Shore D)
  - Poliuretano poliéter "cristal" alimentario (52 Shore D)

Las prestaciones dependen de los fluidos y de los racores utilizados. El uso está garantizado para un vacío de 755 mm Hg (99% de vacío).

## Actuación



Para calcular las presiones de estallido, los valores de esta tabla se deben multiplicar por 3.

## Reglamentaciones

Industriales:

- RoHS
- PED
- REACH

Alimentarios (PU poliéter "cristal")

- FDA
- 1935/2004

## Ventajas

### 3 grados de material

- Ester PU: aplicaciones neumáticas estándar
- Éter PU: adecuado para la hidrólisis; mayor resistencia química en comparación con el éster PU
- PU éter cristal grado alimenticio: mayor resistencia química en comparación con el PU éter
- Propiedades mecánicas: flexible, pequeño radio de flexión, absorción de vibraciones, resistente a los rayos UV

Ø exterior  
del tubo

3 a 8 mm

10 a 16 mm

Tolerancias sobre  
Ø exterior

+0,10 / -0,10

+0,15 / -0,15

### Embalaje

TubePack®: 25 m, 100 m  
Tambor: 300 m, 500 m, 1 000 m

Conectados a los racores instantáneos Parker Legris, los tubos PU garantizan al usuario una perfecta estanqueidad gracias a su calibre según la norma NF E49-101.

# Tubo PE



El tubo de polietileno existe en 2 grados: PE de baja densidad o "PE avanzado" 50% reticulado. Destinados a aplicaciones de procesamiento de alimentos o de transmisión de fluidos, los tubos de PE son seguros para la salud de los usuarios.

Ø métrico:  
4 a 16 mm

## Características técnicas

Tubo	PE Avanzado	PE baja densidad
Fluidos adecuados	Agua, bebidas y otros fluidos	Fluidos industriales
Presión de trabajo	De vacío hasta 16 bar	De vacío hasta 20 bar
Temperatura de trabajo	-40°C a +95°C	-40°C a +60°C
Materiales	Polietileno: 50% PE reticulado 50% PE baja densidad (53 shore D)	Polietileno baja densidad (44 shore D)

Las prestaciones dependen de los fluidos y de los racores utilizados. El uso está garantizado para un vacío de 755 mm Hg (99% de vacío).

## Reglamentaciones

Tubo PE Avanzado:  
 • FDA: 21CFR 177.1520  
 • 1935/2004  
 • NSF 42/58  
 • NSF 51  
 • NSF 61 C-HOT

• ACS  
 • WRAS  
 • KTW  
 • W270  
 • PED  
 • RoHS  
 • DM174

Tubo PE baja densidad:  
 • FDA: 21CFR 177.1520  
 • RoHS  
 • PED

## Ventajas

### Tubo PE Avanzado

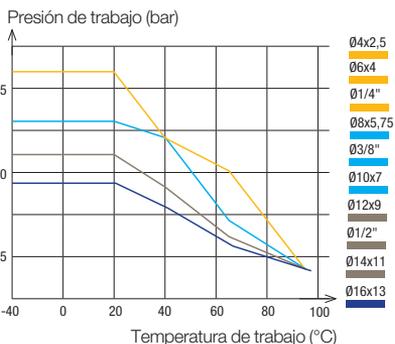
- Aprobado para el contacto con bebidas y productos alimenticios
- Resistente a una amplia gama de productos químicos y de limpieza, estable, bajo los rayos UV
- Excelente compromiso entre el radio de curvatura y la resistencia a la presión / temperatura

### Tubo PE baja densidad

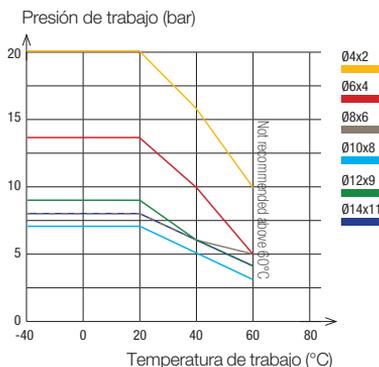
- Material de grado alimenticio
- Resistencia a los agentes corrosivos y agresivos

## Actuación

### Tubo PE Advanced



### Tubo PE baja densidad



Para calcular las presiones de estallido, los valores de esta tabla se deben multiplicar por 3.

## Ø exterior del tubo Tolerancias sobre Ø exterior

1/4" a 1/2"	+0,10 / -0,10
4 a 16 mm	+0,10 / -0,10

Conectados a los racores instantáneos Parker Legris, los tubos Parker Legris garantizan al usuario una perfecta estanqueidad gracias a su calibre.

### Embalaje

Tubo PE Advanced  
 Tambor: 75 m, 150 m, 300 m, 250 pies, 500 pies  
 Tubo PE baja densidad  
 Tubepack®: 100 m