

CONSIGLI DI VENDITA

LIQUIfit® con adattatore metallico



1

Progettati specificamente per i **liquidi**

2

Affidabili per la massima tranquillità

- Conformità alle **normative più stringenti in materia di alimenti e bevande** (NSF, FDA, ACS, WRAS, 1935/2004, DM174, KTW solo per acciaio inossidabile)
- **Prestazioni di tenuta superiori** grazie all'effetto di pompaggio più basso in assoluto sul mercato (solo 0,2 mm)
- Prodotto **compatto**: più compatto del 20-40% rispetto alla concorrenza
- Processo **automatizzato** collaudato e **controllato** da una telecamera
- Controllo completo del test di tenuta
- Solido sistema di gestione della qualità: certificazione **IATF ISO 16949** per il settore automobilistico
- Prodotti **realizzati in Europa** per garantire la sostenibilità

3

Robusti per applicazioni complesse

- Elevata resistenza meccanica alle **temperature elevate** (+130 °C e 10 bar) per Ø 4, 6 e 8 mm
- Elevata resistenza agli **ambienti aggressivi** con l'adattatore in **acciaio inossidabile 316L**: soddisfa i requisiti del settore alimentare e delle bevande
- La versione in **ottone nichelato** costituisce un'ottima alternativa per le applicazioni con **fluidi industriali**

4

Sicuri per la protezione degli utenti

- **Senza bisfenolo e ftalato**
- **Nessuna migrazione delle molecole** per una perfetta integrità del fluido con il polimero ad alta ingegnerizzazione a base biologica

5

Sicuri per l'ambiente

- **Prodotto sostenibile** che utilizza il polimero a base biologica
- Generano **una quantità di CO₂ 5 volte inferiore** durante il ciclo di vita