

ARGUMENTAIRE DE VENTE

LIQUIfit® avec embase métallique



1

Spécialement conçus pour les liquides

2

Fiables pour une utilisation en toute tranquillité

- Conformes aux **réglementations** les plus exigeantes de l'**agroalimentaire** et des **boissons** (NSF, FDA, ACS, WRAS, 1935/2004, DM 174, KTW pour les embases inox seulement)
- **Hautes performances d'étanchéité** grâce à l'effet de pompage le plus faible du marché (0,2 mm seulement)
- **Compacts** : 20 à 40 % plus petits que les raccords de la concurrence
- Processus de fabrication automatisé éprouvé, avec **contrôle caméra**
- Contrôle étanchéité à 100%
- Solide système de gestion de la qualité : certification **ISO 16949 IATF** issue de l'industrie automobile
- Produits "**made in Europe**" pour assurer un niveau de service constant et durable

3

Robustes pour les applications exigeantes

- Excellente résistance mécanique à **haute température** pour les Ø4, 6 et 8mm (+130°C et 10 bar)
- Haute résistance aux **environnements agressifs** grâce à une embase en **acier inoxydable 316L**, répondant aux exigences de l'industrie alimentaire et des boissons
- **Version en laiton nickelé** constitue une bonne alternative pour les applications de fluides industriels

4

Sûrs pour la protection des utilisateurs

- **Sans bisphénols ni phtalates**
- **Pas de migration de substances** pour une parfaite intégrité du fluide grâce à notre polymère biosourcé

5

Sûrs pour l'environnement

- Produit **durable** grâce au polymère biosourcé
- Génère **5 fois moins de CO₂** au cours de son cycle de vie